ТЕРМОПРОМ

СБОРНО-РАЗБОРНАЯ ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА ИЗ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Сохранить заданную температуру в объеме — вот назначение холодильной или морозильной камеры.

Холодильные и морозильные камеры – это изделия для охлаждения, замораживания и хранения различных пищевых продуктов, а также фармацевтической продукции, цветов и меховых изделий.

КОНСТРУКЦИЯ

Холодильная камера представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из сэндвич-панелей.

Соединяются они между собой замками- эксцентриками, что позволяет быстро смонтировать данную камеру без особых навыков, а также самостоятельно разобрать и переместить ее при необходимости.

Камера состоит из угловых, стеновых, потолочных, половых панелей и дверного блока. По желанию заказчика камера может быть укомплектована различными перегородками.

Для стеновых, угловых и потолочных панелей обычно применяется горячеоцинкованный стальной лист толщиной 0,5мм с полимерным покрытием. Для половых панелей применяется нержавеющий или алюминиевый лист с противоскользящей насечкой.

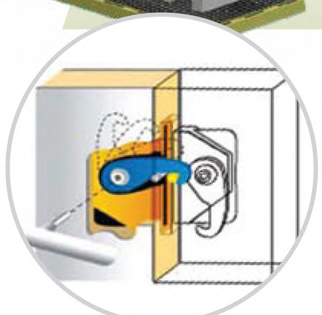
По требованию заказчика возможно применение других материалов. При поставке панелей листы покрыты защитной полиэтиленовой плёнкой.

Панели изготавливаются на современном технологическом оборудовании с использованием технологии залива пенополиуретана под высоким давлением. Герметизация стыков панелей достаточно высокая, что позволяет использовать камеры как в помещениях, так и на улице (под навесом).

Пенополиуретан имеет плотность не менее 42 кг/куб.м., закрыто-ячеистый, трудновоспламенимый, имеет низкую теплопроводность.

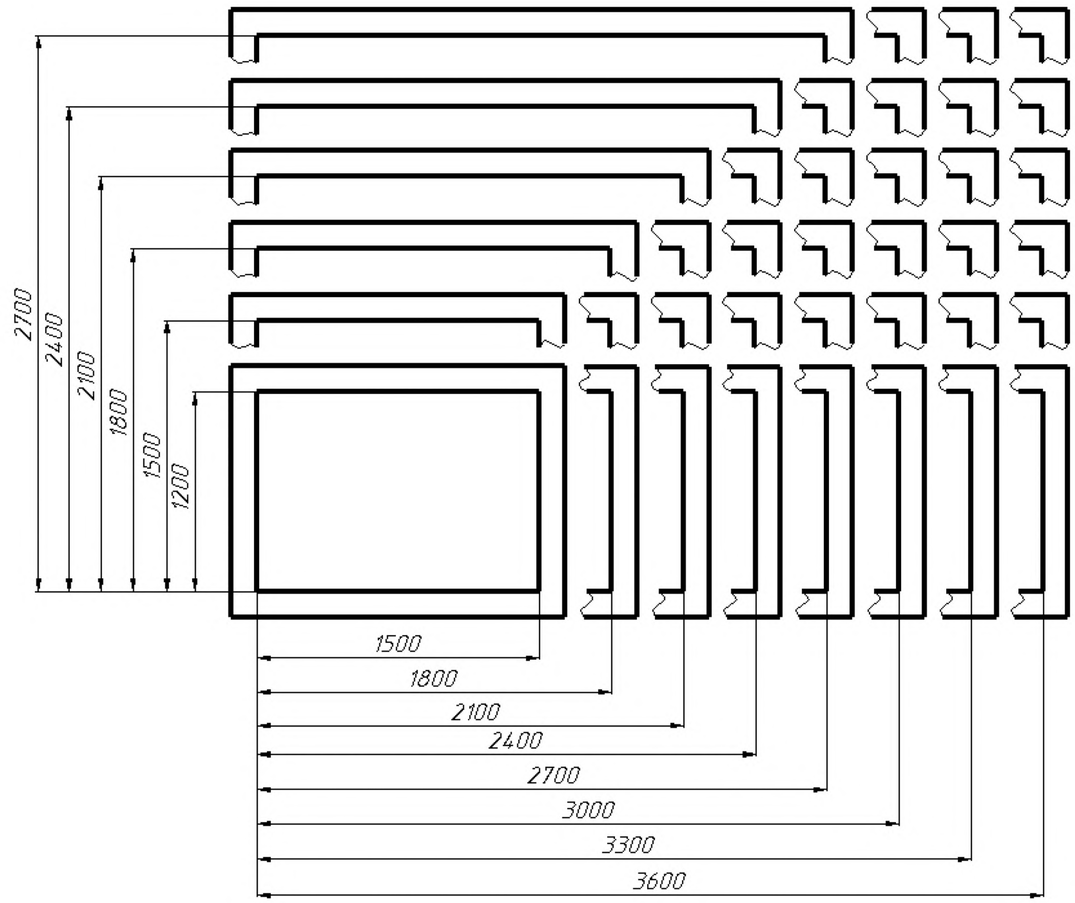
Стыки панелей выполнены без металлических соединений, что предотвращает образование «мостиков холода». На торцевых поверхностях панелей специальные профили «шип» или «паз» позволяют плотно соединять прилегающие панели.

Все материалы, применяемые при изготовлении камер, разрешены санитарными службами к применению в пищевой промышленности.



Толщина панели (мм)	Коэффициент теплопроводности (Вт/м. кв. К)
80	0,31
100	0,25
120	0,21

3500 различных вариантов камер при существующих трех стандартных внутренних высотах камер: 2200мм, 2400мм, 2600мм позволяют заказчику подобрать необходимый объем и размеры камеры.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАМЕР

Существует 3 стандартных толщины сэндвич-панелей: 80мм (для среднетемпературных камер), 100мм и 120мм (для низкотемпературных камер).

Холодильные камеры обеспечивают хранение продуктов и сырья при средних температурах.

Морозильные камеры предназначены для хранения и заморозки продуктов и сырья при низких температурах.

Тип камеры	Температурный режим	Толщина панелей
Холодильная камера	+20 °С до -5 °С	80-100 мм
Морозильная камера	-5 °С до -25 °С	100-120 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Пол

По желанию заказчика камера может поставляться с полом или без него.

2. Холодоснабжение

Охлаждение воздуха в холодильной камере осуществляется с помощью холодильного агрегата, который поставляется в соответствии с техническим заданием, предоставляемым клиентом. Поток холодного воздуха распространяется по всему объему помещения воздухоохладителем, поддерживая стабильную температуру во всем объеме. Комплекс современных приборов автоматического регулирования и контроля позволяет работать оборудованию, как при высоких, так и при низких температурах окружающей среды и сводит необходимость участия специалистов к периодическому (1-2 раза в месяц) обслуживанию оборудования.

В процессе эксплуатации холодильной камеры происходит периодическая смена режимов работы (загрузка камеры, набор холода, оттайка и т. д.). Наши специалисты в каждом конкретном случае подбирают оптимальные характеристики работы холодильной машины.

3. Двери

В зависимости от характера использования и размера камеры возможна комплектация как распашными так и откатными дверями.

Существует 3 стандартных размера светового проема: 2000x800, 2000x900, 2000x1000.

По индивидуальному заказу могут быть установлены двери необходимой высоты и ширины.

По желанию заказчика могут быть цельнометаллические либо включать в себя окантовочные ПВХ профиля.

Универсальная конструкция петель позволяет устанавливать распашные двери как с правой, так и с левой стороны. Конструкция петель также предусматривает минилифт (приподъем) двери во время открывания.

Замок двери камеры оборудован кнопкой для аварийного открытия дверей с внутренней стороны

Двери низкотемпературных камер комплектуются ТЭНом, для предотвращения примерзания двери.

МОНТАЖ ХОЛОДИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

Процесс монтажа состоит из 7 операций в данной последовательности:

1. Сборка и укладка панелей пола
2. Установка первого угла камеры
3. Сборка стен и установка второго и следующих углов
4. Сборка потолочных панелей
5. Сборка передней панели
6. Установка дверного блока.
7. Подключение хладообеспечения.

Камера готова!

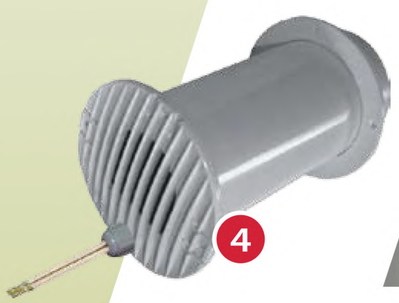
По индивидуальному заказу камеры могут быть выполнены с внутренними перегородками, вырезами, несколькими дверными блоками.

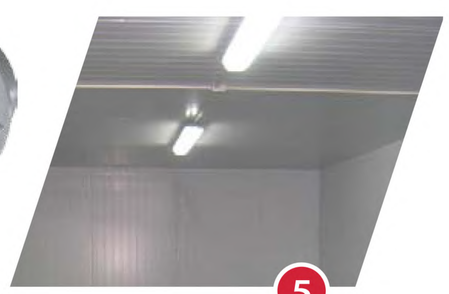
Низкотемпературная камера может комплектоваться компенсационным клапаном, выравнивающим давление воздуха внутри и снаружи камеры.

Технический отдел компании осуществляет инженерные расчеты, подбор и монтаж холодильного оборудования в любой сфере экономики, где требуется искусственный холод.

Опции:

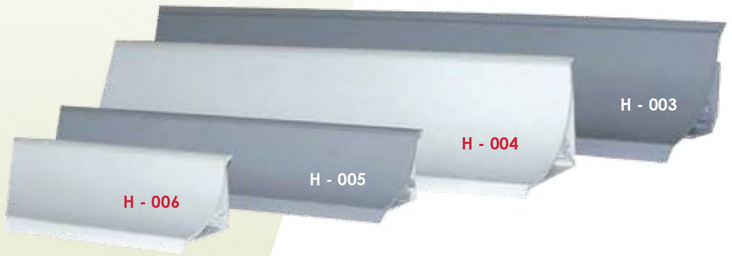
1. Эластичные полосовые завесы
2. Стеллажи
3. Пандус
4. Клапан выравнивания давления
5. Система освещения
6. Системы конденсации
7. Уплотнительный угловой профиль





УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ УГЛОВОЙ ПРОФИЛЬ

Угловой профиль с силиконовым уплотнителем предотвращает скопление отходов в углах камеры и облегчает её санитарную обработку и уборку. При применении в камерах хранения скоропортящихся продуктов, силиконовый уплотнитель препятствует накоплению отходов, что позволяет избежать развития микроорганизмов и возникновения неприятного запаха.



Код продукции	Объяснение	Технические характеристики
H – 003	Гигиенический угловой профиль (плинтус)	Ширина : 97 мм
H – 004	Гигиенический угловой профиль (плинтус)	Ширина : 80 мм
H – 005	Гигиенический угловой профиль (плинтус)	Ширина : 70 мм
H - 006	Гигиенический угловой профиль (плинтус)	Ширина : 50 мм

ТЕРМОПРОМ

Днепропетровская обл.,
г.Верхнеднепровск,
ул.Яблоневая, 190а

тел: +38 (095) 044-50-05
тел: +38 (096) 044-50-05
termoprom00@gmail.com